

E S T E R P A G L I A

1980 Responsabile **Settore Spettacoli dell'Archi di Milano** e della Lombardia Fondazione del Cipiessa Nazionale che produsse tra gli altri i tour di **Dalla De Gregori Banana Republic – Tour dei Rolling Stone – Tour di Patti Smith.**

1980, 12 giugno Concerto di **Lou Reed all'Arena Civica di Milano. 27.000 presenza concerto sold out.**

1987 al 2001 Produzione **Festival Jazzman**, Festival internazionale sostenuto e patrocinato del Comune di **Milano.14** Edizioni.

1990 - 1991 - 1992 - 1993 Amministratore unico della Società **Cose di Musica S.r.l.,Fabrizio De Andrè, Ivano Fossati, Fiorella Mannoia, Mia Martini, Pooh, Raf, Zucchero**, e altri.

1991 Responsabile del tour **Le Nuvole** con **Fabrizio De Andrè**, invernale nei Palasport ed Estivo nelle Arene. Direzione organizzativa per le registrazioni del doppio Album Live Concerti pubblicato nel 1992.

1997 Assistente personale di Fabrizio De Andrè per il tour nei Palasport di **Anime Salve.**

Dal 1986 al 1996 Gestione e direzione artistica del **teatro Orfeo di Milano**, il cinema /teatro più capiente di Milano, 2200 posti.

1992 - 1993 - 1994 apertura dello **spazio Sonora a Milano**, club concerti live, incontri culturali, dinner.

1996 Costituzione della **Società Sonora S.r.l.** attività di produzione, promozione e management di Artisti Italiani ed Internazionali.

2003 Fondatrice e già Presidente dell'Istituzione **Scuole Civiche di Musica Teatro e Danza del Comune di Bresso Fabrizio De Andrè.**

Dal 2008 al 2010 collabora con la società **Barley Arts di Milano** come responsabile dei progetti speciali e dei rapporti con gli Enti Pubblici. Tra gli altri segue la produzione dello spettacolo di **Natalie Cole con Orchestra Sinfonica** in Piazza Duomo e di tutti gli spettacoli del capodanno **2008 - 2009 per il Comune di Milano.**

Alcune collaborazioni artistiche:

Artisti Italiani:

Edoardo Bennato, Roberto Benigni, Carmelo Bene, Loredana Bertè, Samuele Bersani, Pierangelo Bertoli, Angelo Branduardi, Luca Carboni, **Pino Daniele**, Francesco De Gregori, Beppe Grillo, Dolcenera, **Riccardo Cocciante**, Fabio Concato, Gianluca Grignani, Beppe Grillo, **Francesco Guccini**, Eugenio Finardi, Matia Bazaz,**Gianna Nannini**, Nomadi, Anna Oxa, Gino Paoli, Pooh, **Eros Ramazzotti**, Ron, Vasco Rossi, Paolo Vallesi, **Antonello Venditti**, Renato Zero, **Zucchero**, e molti altri.

Artisti Stranieri:

Tony Childs, Chick Corea, **Leonard Cohen**, Tracy Chapman, **Miles Davis**, Djavan, **Deep Purple**, Gilberto Gil, **Keith Jarrett**, Fleetwood Mac, The Manhattan Transfer, **Pat Metheny**, Herbie Hancock, Manhattan Transfer, **Metallica**, Miriam Makeba, **Joni Mitchell**, Van Morrison, Lou Reed, Little Steven, Rod Stewart, **Ruichi Sakamoto**, Nina Simone, Sonny Rollins, Tanita Tikaram, **Tina Turner**, Wayne Shorter, Susan Vega, e molti altri.

1992 – 2003 e dal 2009 al 2011 Roberto Vecchioni, management artistico esclusivo e produzione esecutiva degli album e dei libri usciti in quel periodo. Esperienza conclusa con la **vincita del Festival di Sanremo del 2011** con il brano **Chiamami ancora amore** e della produzione esecutiva dell'omonimo album.

2011 – 2012 Collabora con alcune associazioni culturali trentine con cui organizza all'**Auditorium Santa Chiara di Trento**, a **Riva del Garda** e all'**Auditorium delle Cantine di Mezzocorona**, tra le altre, **la Rassegna Trentino D'Autore** con tra gli altri **Franco Battiato**, Samuele Bersani, Vinicio Capossela, Elio e le Storie Tese, **Fiorella Mannoia**, Massimo Ranieri, Antonella Ruggiero, **Daniele Silvestri**, con. Incontri pomeridiani tra gli Artisti e gli utenti delle associazioni del Terzo settore.

2012 - 2013 Direzione musicale del **Teatro Celebrazioni di Bologna**.

2013 Produzione ed organizzazione italiana di alcune tappe del tour di **Gigi Proietti** e **Orchestra Sinfonica**, nello spettacolo **Pierino e il lupo**. Tra cui il Teatro Greco di Taormina.

2016 Collaborazione alla Produzione artistica ed organizzativa dello spettacolo tenuto l'11 settembre a **Sanremo Oltre la luce**, in ricordo del light designer **Pepi Morgia** con ospiti tra gli altri, **Claudio Baglioni**, **Ron**, **Sergio Cammariere**, **Francesco Baccini**, **Mauro Pagani**.

2016 Inizia la collaborazione con il Comune di **Maranello (MO)** per **la Rassegna Mille papaveri rossi** in ricordo di **Fabrizio De Andrè** patrocinata dalla sua **Fondazione**, **Presieduta da Dori Ghezzi**.

2016 prima edizione **“La Misericordia”**

2017 seconda edizione **“Lo sguardo negli occhi delle donne”**

2018 terza edizione **“Il Viaggio”**

Dal 2018 Promuove la **Mostra AmoPavarotti all'estero**. **Mostra Prodotta ed allestita nel 2013** nella ricorrenza dei cento anni dell'**Arena di Verona** dalla **Società F&P di Milano** e da **Ballandi Multimedia di Roma**.

Ester Paglia, **Modena**, **Strada Bellaria 144**
mail: ester.paglia@sonoramusica.it tel. +39.3383167167
www.sonoramusica.it

IL PRESENTE DOCUMENTO CONTIENE DATI SENSIBILI E STRETTAMENTE PERSONALI. PERTANTO NON NE È CONSENTITA LA DIFFUSIONE SE NON DIETRO SPECIFICA RICHIESTA ED AUTORIZZAZIONE.